

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI

(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il sottoscritto Andrea Giovanni OSELLA, nato a [REDACTED] il [REDACTED], c.f. [REDACTED], nella sua qualità di titolare di posizione organizzativa con funzioni dirigenziali del Comune di Montalto Dora, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	/	/	/
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica (annualità 2021):

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	/	/	/
2			
3			
4			
5			

Data 04/01/2022

f.to. Andrea Giovanni OSELLA