

# DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI

(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

La sottoscritta Raffaella DI IORIO, nata a [REDACTED] il [REDACTED], c.f. [REDACTED], nella sua qualità di Segretario Comunale del Comune di Montalto Dora, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

## DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	negativo	negativo	-----
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica (annualità 2022- periodo gennaio/agosto):

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	Comune di Vistrorio	Reggenza a scavalco	25% art. 37 comma 1 lett da d) a e) del CCNL 16/5/2001
2			
3			
4			
5			

Data 16/01/2023

  
Firma del dichiarante